

II. FELADAT

Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név:

Neptun kód:

A feladat kiadásának időpontja: **2014. 03.28.**

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a **12 mm** maximális vastagságú **St52-3** minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: **141**

Varrat típusa: ***tompa varrat***

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: **2014. 05. 09.**

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Czímer Zoltán*
Neptun kód: Y1J20G

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 16 mm maximális vastagságú
St52-3 minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának
jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *III*

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Danyi Nikolett*
Neptun kód: **T8P9J7**

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 24 mm maximális vastagságú *St 52-3* minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *141/111*

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: ***Gombkötő Ákos***

Neptun kód: **SNA6SQ**

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 30 mm maximális vastagságú *St 52-3* minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *I35*

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Guba János Zoltán*

Neptun kód: **DQYCOT**

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 14 mm maximális vastagságú *15Mo-3* minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *III*

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Hora Flórián Alexandru*

Neptun kód: **DZAT4E**

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 16 mm maximális vastagságú *15Mo-3* minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *135*

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Jakab Gábor*

Neptun kód: **BAA4OZ**

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 20 mm maximális vastagságú
15Mo-3 minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának
jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *141/135*

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Kardos Máté*

Neptun kód: **OLGNHW**

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 32 mm maximális vastagságú 15Mo-3 minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *141/135*

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Kiss Ádám*

Neptun kód: **BT0182**

A feladat kiadásának időpontja: **2014. 03.28.**

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 36 mm maximális vastagságú 15Mo-3 minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: III

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: **2014. 05. 09.**

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Kovács István*

Neptun kód: **ZBCIWG**

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 40 mm maximális vastagságú
15Mo-3 minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának
jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *141/111*

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Kovács Tamás*
Neptun kód: **KLNJ91**

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 12 mm maximális vastagságú
13CrMo44 minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának
jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *141*

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Lányi Tamás*
Neptun kód: **G74LCO**

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

**Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 16 mm maximális vastagságú
13CrMo44 minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának
jóváhagyására PF és PC pozíciókban!**

Alkalmazandó hegesztőeljárás: III

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Makai Attila*

Neptun kód: **GB077H**

A feladat kiadásának időpontja: **2014. 03.28.**

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a *20 mm* maximális vastagságú *13CrMo44* minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *141/111*

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: **2014. 05. 09.**

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Pásztor Kristóf*
Neptun kód: **X1CFFW**

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

**Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 20 mm maximális vastagságú
10CrMo9-10 minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának
jóváhagyására PF és PC pozíciókban!**

Alkalmazandó hegesztőeljárás: III

Varrat típusa: tompa varrat

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Péri Zoltán*

Neptun kód: **DZZ3KF**

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 26 mm maximális vastagságú *10CrMo9-10* minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *135*

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Simon Csaba*

Neptun kód: BA93WJ

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 10 mm maximális vastagságú *X5CrNi19-11* minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *141*

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Simon Péter Márk*

Neptun kód: I2PZIU

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 12 mm maximális vastagságú *X5CrNi19-11* minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *III*

Varrat típusa: *tompá varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Simonné Vámosi Anikó*

Neptun kód: **PWPZBF**

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 16 mm maximális vastagságú X5CrNi19-11 minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: 135

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Smid Zoltán*

Neptun kód: **G5CVK3**

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 20 mm maximális vastagságú X5CrNi19-11 minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: 141/111

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Tobai Mihály*
Neptun kód: JAUFYV

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 24 mm maximális vastagságú *X5CrNi19-11* minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *141/135*

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Utassy Krisztián*

Neptun kód: N00082

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 20 mm maximális vastagságú St45-8 minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: III

Varrat típusa: tompa varrat

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Varga Péter*

Neptun kód: **GNC839**

A feladat kiadásának időpontja: **2014. 03.28.**

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 12 mm maximális vastagságú St45-8 minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: 141

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: **2014. 05. 09.**

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Veress Gábor*

Neptun kód: **E6N8IL**

A feladat kiadásának időpontja: **2014. 03.28.**

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 18 mm maximális vastagságú St45-8 minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: 135

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: **2014. 05. 09.**

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens

II. FELADAT
Hőkezelés – Hegesztés II. című tárgyból

Név: *Vörös Tamás*

Neptun kód: **X2PK4F**

A feladat kiadásának időpontja: 2014. 03.28.

Készítsen gyártói utasítást (WPS)-t a 22 mm maximális vastagságú *StE51* minőségű acélból épülő szerkezet hegesztéstechnológiájának jóváhagyására PF és PC pozíciókban!

Alkalmazandó hegesztőeljárás: *III*

Varrat típusa: *tompa varrat*

Adja meg a minősítéshez szükséges vizsgálatok (roncsolásos és roncsolásmentes) jegyzékét!

Jelölésekkel nevezze meg a feladat teljesítésére alkalmas hegesztő minősítését!

A feladat beadásának határideje: 2014. 05. 09.

Dr. Frigyik Gábor
egyetemi docens