

1.Zárthelyi dolgozat Minőségbiztosítás a mechanikai technológiákban c. tárgyból
Miskolc, 2013. március

1	2	3	4	5	Σ Pont	Osztályzat
12	12	12	12	12	60	

1.a. Ábrák segítségével osztályozza a folyamatást!

1.b. Irja le a zömítésnél megismert viszonyszámokat és jellemezze azokat!

2.a Rajzoljon egy alakítási határdiagramot (FLD) a jellegzetes tartományait feltüntetve!

2.b. Írja le az alakítási határ görbe meghatározásának lépéseit!

3.a. Diagramban ábrázolja az átkovácsolási szám és a mechanikai jellemzők kapcsolatát nyújtásnál!

3.b. Sorolja fel a szabadalakító kovácsolás alpműveleteit!

3.c. Mutassa be a süllyesztékes kovácsolást! Ábrák segítségével ismertesse a kovácsolásnál használt szerszámok süllyesztékeit!

3.d. Ismertesse a kovácsológépek közül a süllyesztékes kovácsolásra legalkalmasabb kovácsológép működését, annak előnyeit hátrányait felsorolva!

4.a. Ismertesse az öntészetben megtanult alábbi fogalmakat:

Minta:

Forma:

Szívódási-, fogyási üreg, lunker:

Termikus centrum:

4.b. Ábrák segítségével ismertesse a kézi homokformázási technológiát!

4.c. Sorolja fel a fogyási üregek elhárításának, csökkentésének módjait!

5.a. A porkohászat milyen feladatokat oldott meg?

5.b. Mutassa be a porkohászat gyártástechnológiai lépéseit!

5.c. Sorolja fel a kerámia lapkák tulajdonságai a keményfémekhez viszonyítva!