

## **GEMTT042B Anyagismeret és technológia II. (2+1;a-g)**

*c. tárgy gyakorlati programja*

1. hét A tárgy követelményei aláírás és vizsga feltételei. Balesetvédelmi oktatás.
2. hét Anyagszerkezet és anyagtulajdonságok kapcsolat-rendszere. Zárthelyi miatt egy óra elmarad. (L)
3. hét Hőkezelő berendezések áttekintése, a berendezések főbb egységei. (TÖ)  
Leggyakoribb gépipari kemencetípusok; szakaszos, folyamatos működésű kemencék. Hőmérsékletmérés, szabályozás.
4. hét Hőkezelési technológia tervezése.
- 5 hét Átedzhetőség mérőszámai és meghatározásuk módjai, átedzhetőség meghatározása kísérleti úton. (L)
- 6 hét Jominy vizsgálat végrehajtása - jegyzőkönyv. (L)
7. hét Porkohászati gyártmányok, technológiai folyamat elemzés. (L)
8. hét Öntött alkatrészek tervezése, tervezési szempontok. Öntött darabok bemutatása, technológia elemzése.
9. hét Műanyagok jelentősebb felhasználási területei. Műanyag alkatrészek oldható, nemoldható kötése. (L)
10. hét Lemezalakítások. Táblaolló- egyenes és ferde élű vágás. Vágott felület jellemzői, vágórés szerepe. Hajlítás, élhajlítás, hengerítés bemutatása, főbb jellemzői.
11. hét Mélyhúzás bemutatása. Erichsen és csészehúzó vizsgálat. (M)  
Térfogatalakítások. Zömítés, folytatás bemutatása. Alakító szerszámok bemutatása; vezetőlapos, vezetőoszlopos szerszámok. Szerszámelemek és funkciójuk. (M)
- 12.hét Hegesztő eljárások bemutatása. Ömlesztő hegesztések. Hegesztő áramforrásokkal szemben támasztott követelmények. (M)
13. hét Hegesztő eljárások bemutatása. Sajtoló hegesztések. Vágó eljárások elemzése, lángvágás bemutatása. (M)

Miskolc, 2014. február 12.

*Dr. Török Imre*  
*tárgyfelelős*