

GEMTT052B Mechanikai technológiák (2+1;a-g)

c. tárgy gyakorlati programja

- 1-2. hét A tárgy követelményei aláírás és vizsga feltételei. Balesetvédelmi oktatás. Anyagszerkezet és anyagtulajdonságok kapcsolat-rendszere. Zárthelyi miatt egy óra elmarad. (L)
- 3-4. hét Hőkezelő berendezések áttekintése, a berendezések főbb egységei. (TÖ) Leggyakoribb gépipari kemencetípusok; szakaszos, folyamatos működésű kemencék. Hőmérsékletmérés, szabályozás. Hőkezelési technológia tervezése.
- 5-6 hét Átedzhetőség mérőszámai és meghatározásuk módjai, átedzhetőség meghatározása kísérleti úton. Jominy vizsgálat végrehajtása - jegyzőkönyv. (L)
- 7-8. hét Porkohászati gyártmányok, technológiai folyamat elemzés. (L) Öntött alkatrészek tervezése, tervezési szempontok. Öntött darabok bemutatása, technológia elemzése.
- 9-10. hét Lemezalakítások. Táblaolló- egyenes és ferde élű vágás. Vágott felület jellemzői, vágórés szerepe. Hajlítás, élhajlítás, hengerítés bemutatása, főbb jellemzői. Mélyhúzás bemutatása. Erichsen és csészehúzó vizsgálat. (M) Térfogatalakítások. Zömítés, folyatás bemutatása. Alakító szerszámok bemutatása; vezetőlapos, vezetőoszlopos szerszámok. Szerszámelemek és funkciójuk. (M)
- 11-12. hét Hegesztő eljárások bemutatása. Ömlesztő hegesztések. Hegesztő áramforrásokkal szemben támasztott követelmények. (M) Hegesztő eljárások bemutatása. Sajtoló hegesztések. Vágó eljárások elemzése, lángvágás bemutatása. (M)
- 13-14. hét Műanyagok jelentősebb felhasználási területei. Műanyag alkatrészek oldható, nemoldható kötése. (L)

A tanulókörök gyakorlati beosztása külön lapon mellékelve.

Miskolc, 2014. február 12.

Dr. Török Imre
tárgyfelelős