

GEMTT052B Mechanikai technológiák (2+1;a-g)

c. tárgy gyakorlati programja

- 1-2. hét A tárgy követelményei aláírás és vizsga feltételei. Balesetvédelmi oktatás. Anyagszerkezet és anyagtulajdonságok kapcsolat-rendszere. Zárthelyi miatt egy óra elmarad. (L)
- 3-4. hét Hőkezelő berendezések áttekintése, a berendezések főbb egységei. (TÖ) Leggyakoribb gépipari kemencetípusok; szakaszos, folyamatos működésű kemencék. Hőmérsékletmérés, szabályozás. Hőkezelési technológia tervezése.
- 5-6 hét Átedzhetőség mérőszámai és meghatározásuk módjai, átedzhetőség meghatározása kísérleti úton. Jominy vizsgálat végrehajtása - jegyzőkönyv. (L)
- 7-8. hét Porkohászati gyártmányok, technológiai folyamat elemzés. (L) Öntött alkatrészek tervezése, tervezési szempontok. Öntött darabok bemutatása, technológia elemzése.
- 9-10. hét Műanyagok jelentősebb felhasználási területei. Műanyag alkatrészek oldható, nemoldható kötése. (L)
- 11-12. hét Lemezalakítások. Táblaolló- egyenes és ferde élű vágás. Vágott felület jellemzői, vágórés szerepe. Hajlítás, élhajlítás, hengerítés bemutatása, főbb jellemzői. Mélyhúzás bemutatása. Erichsen és csészehúzó vizsgálat. (M) Térfogatalakítások. Zömítés, folyatás bemutatása. Alakító szerszámok bemutatása; vezetőlapos, vezetőoszlopos szerszámok. Szerszámelemek és funkciójuk. (M)
- 13-14. hét Hegesztő eljárások bemutatása. Ömlesztő hegesztések. Hegesztő áramforrásokkal szemben támasztott követelmények. (M) Hegesztő eljárások bemutatása. Sajtoló hegesztések. Vágó eljárások elemzése, lángvágás bemutatása. (M)

Miskolc, 2010. február 8.

Dr. Török Imre
tárgyfelelős