

GEMTT032-B 052B Mechanikai technológiák (2+1;a-g)

c. tárgy gyakorlati programja

- 1-2. hét A tárgy követelményei aláírás és vizsga feltételei. Balesetvédelmi oktatás. Anyagszerkezet és anyagtulajdonságok kapcsolat-rendszere. Zárthelyi miatt egy óra elmarad.
- 3-4. hét Hőkezelő berendezések áttekintése, a berendezések főbb egységei. Leggyakoribb gépipari kemencetípusok; szakaszos, folyamatos működésű kemencék. Hőmérsékletmérés, szabályozás. Hőkezelési technológia tervezése.
- 5-6 hét Átedzhetőség mérőszámai és meghatározásuk módjai, átedzhetőség meghatározása kísérleti úton. Jominy vizsgálat végrehajtása - jegyzőkönyv.
- 7-8. hét Porkohászati gyártmányok, technológiai folyamat elemzés. Öntött alkatrészek tervezése, tervezési szempontok. Öntött darabok bemutatása, technológia elemzése.
- 9-10. hét Lemezalakítások. Táblaolló- egyenes és ferde élű vágás. Vágott felület jellemzői, vágórés szerepe. Hajlítás, élhajlítás, hengerítés bemutatása, főbb jellemzői. Mélyhúzás bemutatása. Erichsen és csészehúzó vizsgálat. Térfogat alakítások. Zömítés, folyatás bemutatása. Alakító szerszámok bemutatása; vezetőlapos, vezetőoszlopos szerszámok. Szerszámelemek és funkciójuk.
- 11-12. hét Hegesztő eljárások bemutatása. Ömlesztő hegesztések. Hegesztő áramforrásokkal szemben támasztott követelmények. Hegesztő eljárások bemutatása. Sajtoló hegesztések. Vágó eljárások elemzése, lángvágás bemutatása.
- 13-14. hét Műanyagok jelentősebb felhasználási területei. Műanyag alkatrészek oldható, nemoldható kötése.

A tanulókörök gyakorlati beosztása külön lapon mellékelve.

Miskolc, 2016. február 8.

Dr. Kovács Péter Zoltán
tárgyfelelős