

ÖMLESZTŐHEGESZTÉS

tantárgy követelményei a 2017/2018. tanév I. félévében

A tantárgy órákimérete: 2 ea+1 gy

Félév elismerésének (aláírás) feltételei:

- ◆ előadások látogatása (40%-ot meghaladó igazolatlan hiányzás esetén aláírásmegtagadás)
- ◆ aktív részvétel a gyakorlatokon (30%-ot meghaladó igazolatlan hiányzás esetén aláírásmegtagadás)
- ◆ a zárthelyi dolgozaton megszerzett pontszám érje el a dolgozat össz pontszámának 40 %-át,
- ◆ vagy a pótzárthelyi dolgozaton megszerzett pontszám érje el a dolgozat össz pontszámának 40 %-át

Nem pótolható az aláírás:

- ◆ a HKR 50. §-ának (5) bekezdése szerint, a hiányzások igazolása az Anyagszerkeztetani és Anyagtechnológiai Intézet általános rendjének megfelelően történik.

Zárthelyi dolgozatok száma és időtartama: a félév során egy kötelező zárthelyit íratunk.

- ◆ zárthelyi időpontja (oktatási hét): 13. oktatási hét (49. naptári hét)
- ◆ pótzárthelyi időpontja (oktatási hét): 14. oktatási hét (50. naptári hét)
- ◆ értékelés módja: ötfokozatú osztályzattal
1: 0...<40 % ; 2: 40...<53 % ; 3: 53...<67 % ; 4: 67...<80% ; 5: 80...100 %

Félévközi feladatok száma: nincs

- ◆ kiadás időpontja (oktatási hét): -
- ◆ beadás határideje (oktatási hét): -
- ◆ értékelés módja: -
- ◆ mérési és gyakorlási feladatok száma: -
- ◆ jegyzőkönyvek beadás határideje (oktatási hét): -
- ◆ jegyzőkönyvek értékelésének módja: -

Zárthelyi dolgozatok, feladatok, mérések pótlásának lehetősége:

- ◆ A sikertelen, (vagy bármely okból elmulasztott) zárthelyi esetén pótzárthelyi lehetőséget biztosítunk a 14. oktatási héten (50. naptári hét).

Gyakorlati jegy kialakításának (kiszámításának) módja:

- ◆ a zárthelyi eredménye és a félévi munka együttes figyelembe vételével kerül kialakításra a gyakorlati jegy.

Tankönyv, jegyzet, oktatási segédlet:

Kötelező irodalom:

- ◆ Balogh A., Sárvári J., Schäffer J., Tisza M.: Mechanikai Technológiák. Egyetemi tankönyv. Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2003. p. 143-352,

- ◆ Ömlesztő hegesztő eljárások. Oktatási segédlet. Miskolci Egyetem Továbbképzési Központ. 2001. p.: 1-315.

Ajánlott irodalom:

- ◆ Szunyogh L.: Hegesztés és rokon technológiák, Kézikönyv, GTE, Budapest, 2007. p.:895
- ◆ ASM Handbook, 10th Edition, Volume 6.: Welding , Brazing, Soldering, p: 1-1299

Miskolc, 2017. szeptember 1.

Dr. Gáspár Marcell
előadó